

Datenblatt

AX-50

Automatisierungskomponente

Technische Daten:

Umformkraft (Kurvenscheiben- & Antriebsabhängig):	max. 50kN
Hub (Kurvenscheibenabhängig):	max. 45mm
Werkzeugeinbauhöhe in UT:	80mm bis 309mm
Tischfläche	Breite 350mm x Tiefe 182
Hublagenverstellung Grundeinstellung: Feineinstellung:	Einstellung im 4mm-Raster +-3mm, über Gewindespindel am Pressenstößel.
Gewicht:	ca.260kg, antriebsabhängig

Optionen:

- Antrieb pneumatisch oder mit Servomotor
- Zusatzdrehgeber (bei Siegfried-Steuerung)
- Kurvenscheiben mit abweichenden Hüben und Bewegungsgesetzen
- Wechselbare Tischplatten
- Sichere Überwachung der reduzierten Geschwindigkeit im Einrichtbetrieb
- Presskraftüberwachung
- Pneumatik Kat.4, bei Schwenkzylinderversion

