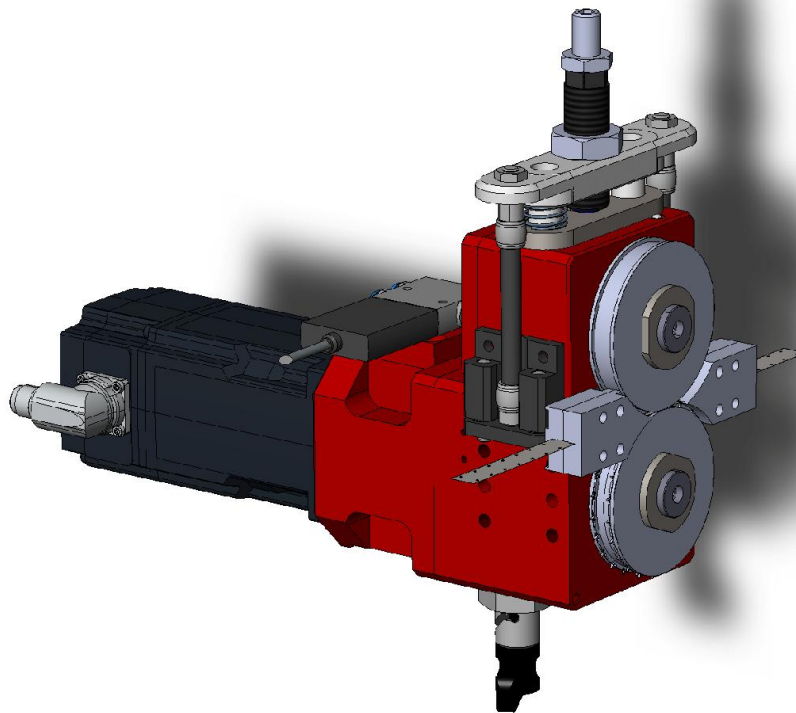


EX-40S Stachelradeinzug



Technische Daten:

Vorschublänge:	unbegrenzt
Geschwindigkeit:	abhängig von Bandlänge/-Gewicht, Stachelradteilung und -durchmesser
Bandbreiten:	<=50mm abhängig von der Form des Werkstückstreifens größere Bandbreiten auf Anfrage
Banddicken:	0,01 bis 1mm; Größere Banddicken auf Anfrage
Gewicht:	ca.10kg
Servomotor:	Standard Siemens; Andere Hersteller nach Abklärung möglich
Zwischenlüftung:	Elektronische Lüftfunktion durch Momentenreduktion
Lüfthöhe:	n.v.
Anpresskraft:	max. 200N, über Federkraft einstellbar von 0N bis 200N (Anpresskraft bei Stachelrad nur bedingt relevant)
Preis ohne Antrieb	23.000€

Stand 09.03.2021
K:\Projekte\IP3000_Datenblätter\2.1 EX-40\EX-40S_Datenblatt_Stachelradeinzug.docx

Anwendungsbereiche:

- Der EX-40S ist ein durch einen Servomotor angetriebener Stachelradeinzug
- Der EX-40S kann als eigenständiger Einzug oder in Verbindung mit einem bestehenden Walzen- oder Zangenvorschub eingesetzt werden (Push/Pull).
- Speziell für die Bearbeitung von dünnen Bändern im Serienstanzbetrieb entwickelt, dient der EX-40S als Unterstützung eines Bandvorschubs. Der EX-40S ist hinter dem Werkzeug angebracht und sorgt für eine permanente Grundspannung im Band. Dies bewirkt eine extrem erhöhte Prozesssicherheit im Stanzprozess.
- Ein Einsatz als Vorschub ist bei vorgelochten Bändern ebenfalls möglich
- Der EX-40S kann an allen gängigen Stanz- und Umformmaschinen angebaut werden.
- Die Einsatzmöglichkeit liegt sowohl im schiebenden als auch im ziehenden Einsatz.
- Prozessintegration nach Kundenwunsch
 - a) als vollintegrierte Anwendung
 - b) als Integration über eine I/O Schnittstelle oder
 - c) über I/O Schnittstelle und externem Drehgeber für eine 100%ige Synchronisation.
- Flexible Lösung durch austauschbares Stachelrad, passend zum Anwendungsfall (Teilung und Durchmesser Sucherloch) lieferbar.

Optionen:

- zwei Stachelräder für doppelreihige Sucherlöcher im Stanzstreifen
- pneumatisches (Zwischen-) Lüften (Anheben des Gegenrades)
- Stachelrad für rechteckige Sucherlöcher

Aufbau

- **Mechanischer Aufbau**
 - Stachelrad
 - Gegenrad
 - Lüften (Manuelles Abheben des Gegenrades)
 - Bandführung
 - Servoantrieb
- **Elektronischer Aufbau**
 - Siemens Servocontroller Sinamics S210 und Servomotor S1FK2.
 - Siemens Steuerung CPU 1511T – 1PN.
 - Siemens Touch Panel TP700 Comfort.
 - I/O Schnittstelle
 - STO (Safe Torque Off)
- **Optional**
 - Absolutwertgeber für Synchronabläufe
 - Safety Schnittstelle für sicher reduzierte Geschwindigkeit

Optional: **Eigenständiger Schaltschrank, mit Steuerung für Servoantriebe**



- Abmessung: 500x500x300mmn
- Touchscreen (7"/17,8cm Diagonale) zur Bedienung und Parametereingaben
- Not-Halt-Taster und Hauptschaltern
- Anschluss: 240V / Absicherung 16A n
- eigenständiger Betrieb oder Anbindung an übergeordnete Steuerungen ist möglich
- Signalaustausch über Bussystem, über IO-Signale und/oder mittels Drehgeber zur Kopplung mit Königswellen
Schnittstellen müssen vorab geklärt und projektabhängig definiert werden.
- Schaltschränke für größere Achszahl verfügbar auf Anfrage.