

ProX-100

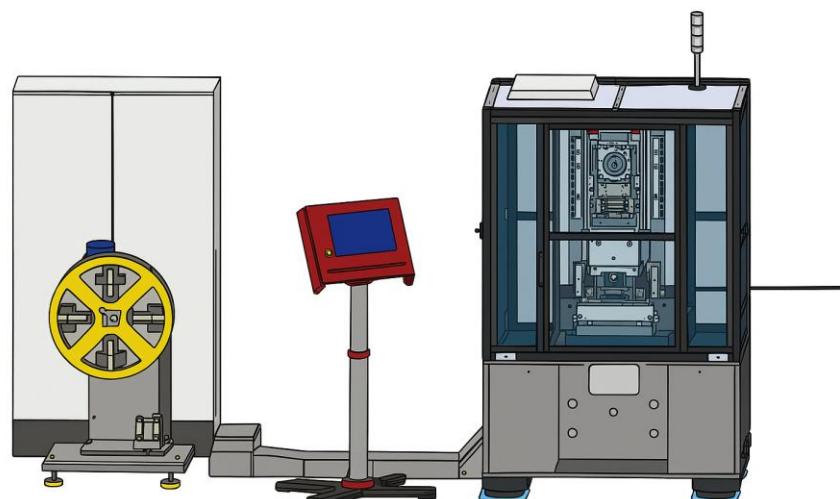
Hochleistungs-Stanzautomat

Technische Daten:

Umformkraft: (Kurvenscheiben- & Antriebsabhängig)	max.150kN
Grundkörper	Stahl/Polymerbeton
Hub: (Kurvenscheibenabhängig)	max. 45mm
Werkzeugeinbauhöhe in UT: (geringere Höhen über Adapter möglich)	190mm bis 380mm
Werkzeugeinbauraum:	Breite 355mm x Tiefe 235mm
Hublagenverstellung Grundeinstellung: Feineinstellung:	Einstellung im 4mm-Raster +-3mm, über Keilverstellung am Pressenstößel.
Gewicht: (Antriebs- und Optionsabhängig)	ca.3.000kg
Abmessung: (Breite x Tiefe x Höhe, ohne Antrieb)	L:1200mm/ B:800mm/H:2100mm
Antrieb:	Servomotor
Steuerung:	Beckhoff
Hubzahl bei 10mm Hub max.:	600/min
Preis inkludiert: - AX-150 Breit inkl. Zentralschmierung - Grundgestell - Schallschutzkabine - Schaltschrak inkl. Steuerung	148.000€

Optional:

Vorschub z.B. EX-50:	25.000€
Abhacker z.B. AX-10:	15.000€
Pulsation: (Hubzahlbegrenzung max.: 210/min)	28.000€
Ab- Aufwickelhaspel:	Auf Anfrage



Verwendbare Komponenten:	
Grundkörper:	Länge 960mm & 1920mm kombinierbar für größere Anlagen
Anbauwinkel für AX- und EX-Module	Zur Adaption von AX- und EX-Modulen auf den Grundkörper. Teilweise höhenverstellbar und rechts oder links zu befestigen.
Hauptmodule: (siehe auch letzte Seite, Breite der Module)	Auf Grundkörper 960mm: 2x AX-100 / 2x AX-150 Auf Grundkörper 1920mm: 5x AX-100 / 4x AX-150
alternative Kombinationsbeispiele:	Auf Grundkörper 960mm: 5x AX-10 4x AX-20 Auf Grundkörper 1920mm: 10x AX-10 9x AX-20 Kombinationen unterschiedlicher Module sind möglich, ebenso nachträgliche Erweiterung durch modularen Aufbau.
Optionale smart Impuls-Technologien	<ul style="list-style-type: none"> - Variable Umformgeschwindigkeit - Pulsation mit 2x AX-100/150 (+2x AX-20) - Synchronpulsation (mit Gegenbewegung) - Synchronstanz-Funktion mit AX-Unterantrieben
Nebenbewegungen:	bis zu 2x AX-20 CNC von unten und/oder hinten (bei Steuerung mit Pulsation und 2x AX-100/150. (Ohne Pulsation 10 Stück)
alternativ	AX-20-Module pneumatisch
alternativ	pneumatische (Zylinder-)Bewegungen

	Kombinationen aller AX-, EX- und Module sind möglich
Einzüge:	EX-63 CNC-Zangenvorschub
	EX-50 Servo-Rollenvorschub mit Servo-Zwischenlüftung
	EX-100 Servo-Rollenvorschub mit Servo-Zwischenlüftung
Durchlaufhöhe über Flur	ca.1100mm
Gewicht	komplett ca.max. 3500kg
Schalschrank	separat stehend

Leistungsmerkmale der ProX-100:

- Hochflexibel und erweiterbar
- Verwendung von Standardmodulen
- Separater Schaltschrank in Sonderlackierung RAL 7106 (Farbe wie Maschinengestell) mit 2 PCE Steckdosen (16A) für Peripherie.
- Steuerung (Fa. Beckhoff) mit schwenkbarem 19" Touch-Panel
- Überwachte, sichere Geschwindigkeit im Einrichtbetrieb zum schrittweisen Verfahren der CNC-Achsen über elektronisches Handrad.
- Integrierte Zentralschmierung.
- Integrierte LED Maschinenbeleuchtung.
- 2 Stück Anschlussleisten für Werkzeugsicherung mit 8 Eingängen (M12, 5-polig) und 8 Ausgängen (M12, 5-polig).
- 1 Stück Anschlussleiste für Peripherie mit 8 Eingängen (M12, 5-polig).
- 2 Stück 220V Steckdosen (für Peripherie).
- Durchlaufrichtung von links nach rechts
- manuell verschiebbare Hauptmodule

Zusatzoptionen:

- Pulsation, aktuell mit 2x AX-100/AX-150 (+2x AX-20),
 - Synchronpulsation (mit Gegenbewegung)
 - Synchronstanz-Funktion mit AX-Unterantrieben
 - Antriebe und Steuerung Beckhoff (oder Kundenwunsch nach Rücksprache) Pulsations- und Synchronstanzfunktionen
 - Bandschmiergerät mit Doserpumpe.
 - Integrierte Fernwartung über LAN, erweiterbar über Handy-App
 - Werkzeugwechselkonsolen an den AX-Modulen für komfortablen Werkzeugwechsel
 - Farbgestaltung nach Wahl des Kunden
 - Pressensteuerung mit integriertem Kurvengenerator für weitere Prozessoptimierung durch elektronische Kurven für Stufenstanzen und Pulsieren
 - Integrierte Kraftmessung für Überlastsicherung und Prozessüberwachung der einzelnen AX- und SEM-Module.
 - Prozessüberwachungssystem Fa. Brankamp, X3, X7
 - Abwickelhaspel / Aufwickelhaspel
 - Durchlaufrichtung von rechts nach links, links nach rechts oder kombiniert
 - Bedienpult hängend, an Schaltschrank oder Kabine (schwenkbar oder fest), optional stehend (verschiebbar)
 - ProX-100 ohne Schutzkabine als unvollständige Maschine in Fertigungslinien integrierbar
- Beachten Sie bitte auch technische Daten und Optionen der Einzelmodule.

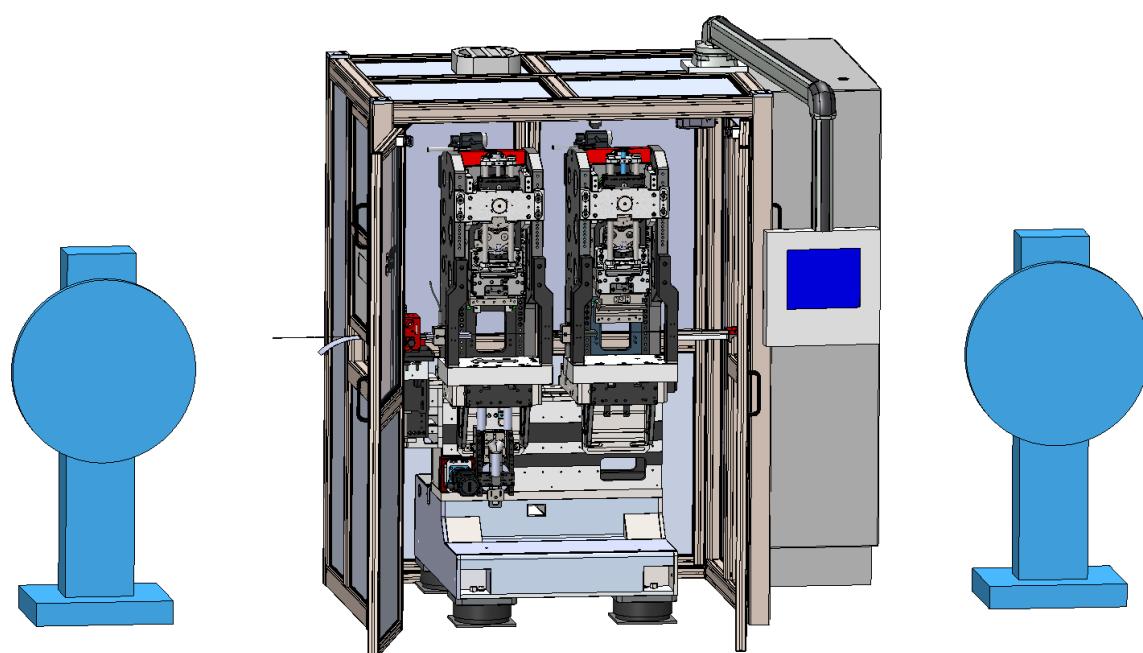
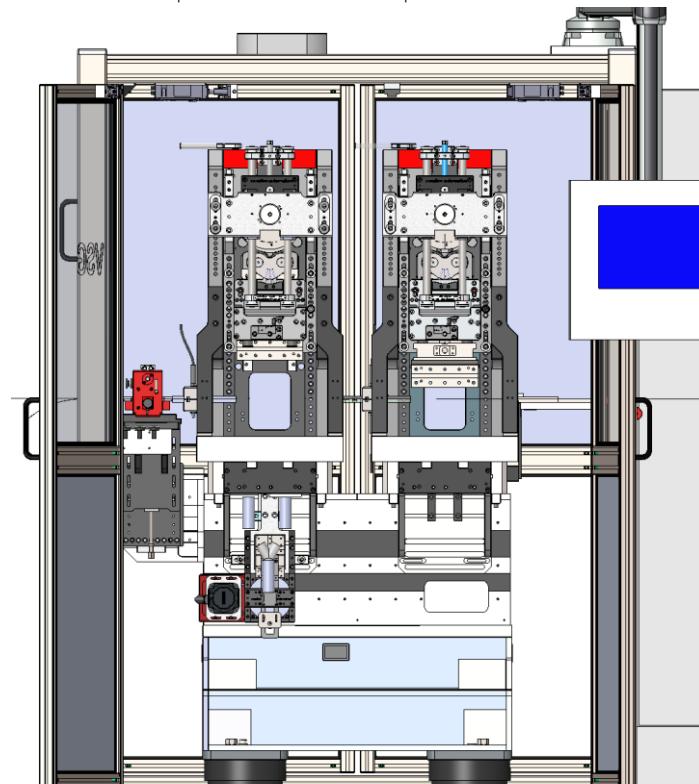
Konfigurationsbeispiel 1:

2x AX-150, breite Ausführung, auf Grundkörper 960mm

1x AX-20 Servo, von unten als Gegenbewegung für AX-150 #1

1x Rollenbandvorschub EX-50

Abwickelhaspel, Aufwickelhaspel, Schutzkabine



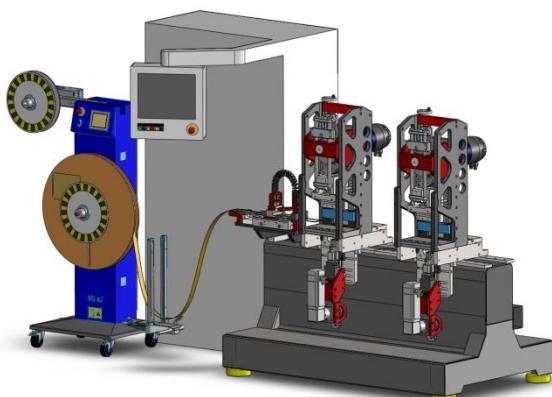
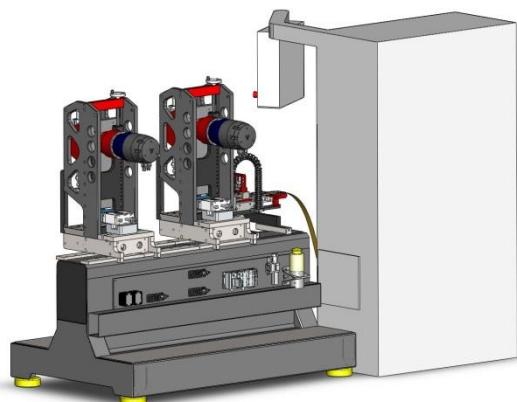
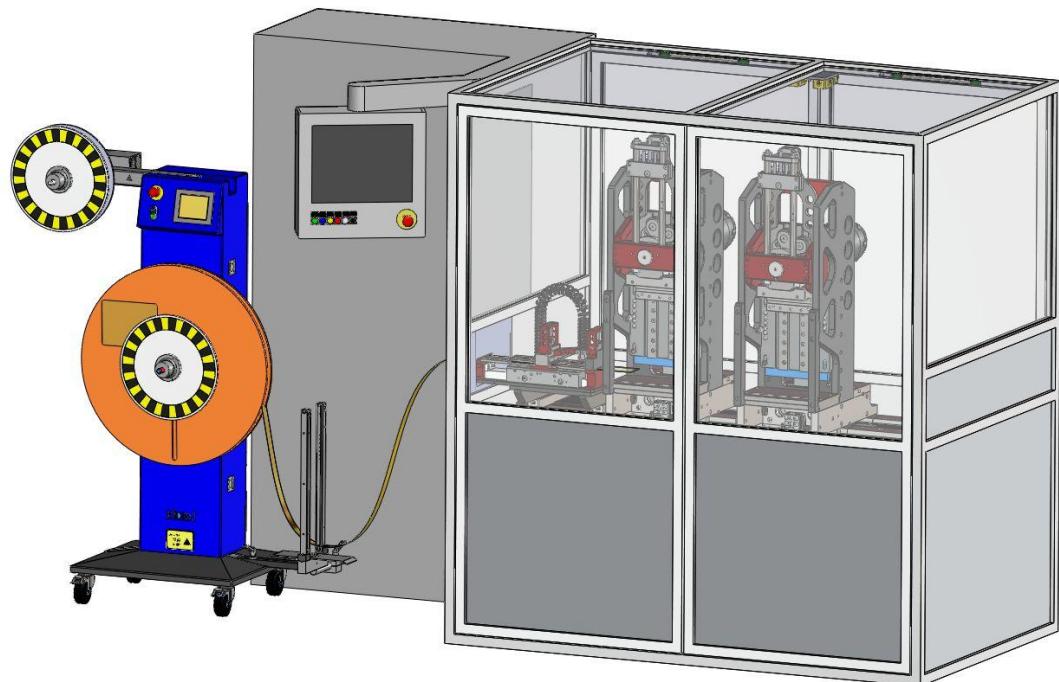
Konfigurationsbeispiel 2:

2x AX-100, Standardausführung, auf Grundkörper 1920mm

2x SEM-20 Servo, von unten als Gegenbewegung für AX-150 #1 und #2

1x Servo-Zangenvorschub EX-63

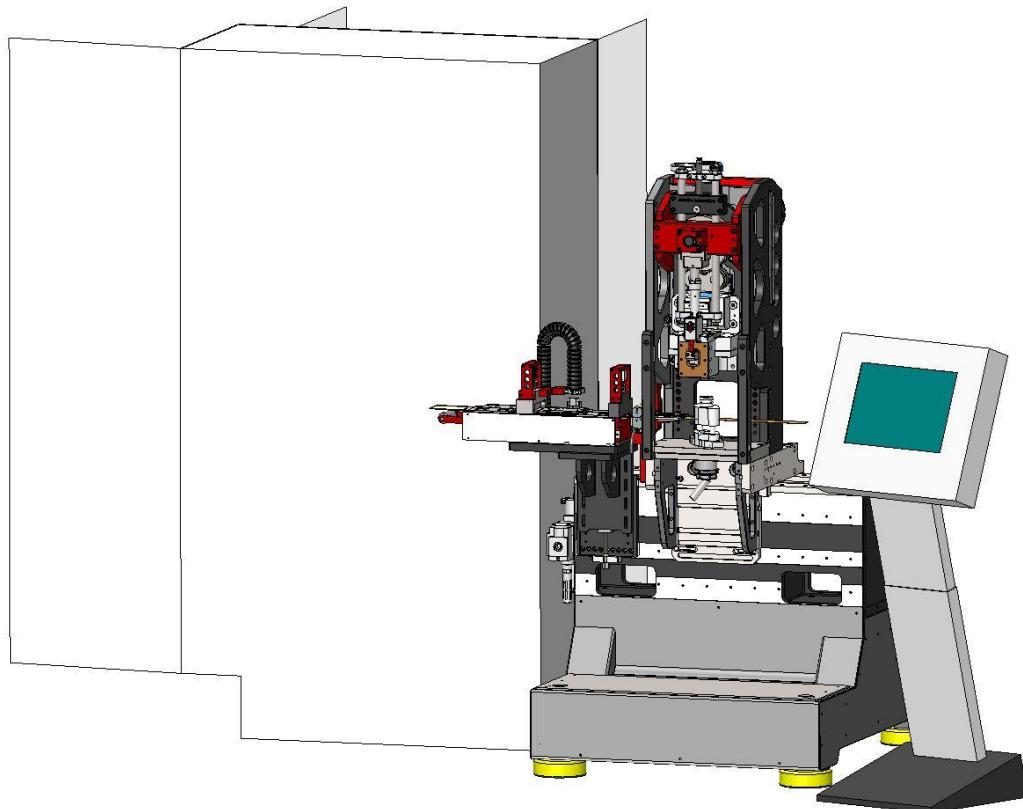
Abwickelhaspel, Schutzkabine



Ansichten ohne Kabine

Konfigurationsbeispiel 3:

1x AX-100, Standardausführung, mit Ausstoßeinheit im Pressenstößel
Federausstoßeinheit im Pressentisch
1x Servo-Zangenvorschub EX-63
ohne Schutzkabine zur Integration in eine übergeordnete Produktionslinie
Standbedienpult, verschiebbar, kabelgebunden



Pro-X Ausstattungsliste (Checkliste zur Angebotserstellung)

Kunde:

Adresse:

Ansprechperson:

- Anfrage
- Bestellung
- Lastenheft vorhanden

gewünschter Liefertermin: -----

Terminzusagen können nur nach interner Prüfung getroffen werden.

- Garantieanforderungen 1 Jahr 2 Jahre

Transport:

- durch Kunde
- durch creative automation
- Aufbau IBN

bei Auftrag mit Werkzeugen:

- Teilezeichnungen vorhanden (incl. Toleranzen, Galvanik, Gratangaben,...)
- Stanzstreifenzeichnung vorhanden
- Wickelrichtungen des Coils bekannt
- Kundenwerkzeug Werkzeug ist Auftragsbestandteil

Spezielle Anforderungen Bearbeitungsprozess:

- Trockenstanzen
- Kein Schmierstoff auf Band zulässig (Abdeckungen an AX-Modulen)

Ausrüstung

Netzspannung 400V abweichende Netzspannung:

Netzfrequenz 50Hz abweichende Netzfrequenz:

Anschluss CEE-Stecker Anschluss an Klemmenkasten

Druckluftversorgung: 5bar 6bar (max. 10bar)
 geölt trocken

Aufstellort:

Deutschland Schweiz Österreich
 EU-Ausland

Anderer Ort:

Aufstellhöhe:

<1000m ü. NN >1000m ü. NN

Besondere klimatische Verhältnisse:

Bearbeitungsmodule:

AX-10 ___ Stück Servoantrieb Hub (mm)___
 ___ Stück pneum. Schwenkantr. Hub (mm)___

AX-20 ___ Stück Servoantrieb von oben von unten Hub (mm)___
 ___ Stück pneum. Schwenkantr. von oben von unten Hub (mm)___

AX-50 (pneum.) ___ Stück Hub (mm)___

AX-100 ___ Stück Servoantrieb Hub (mm)___

AX-140 ___ Stück Servoantrieb Hub (mm)___
 Standard-Tisch Breiter Tisch

Hinweis: Die Bewegungsgesetze der einzelnen AX-Module müssen gesondert definiert werden.

Datenblatt

Vorschübe/Einzüge:

- | | | | |
|--------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| EX-40 | Drahtvorschub | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
| EX-40S | Stachelradeinzug | <input type="checkbox"/> ziehend | |
| EX-50 | Walzenvorschub | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
| EX-51 | Walzenvorschub | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
| EX-63 | CNC-Zangenvorschub (linear) | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
| EX-100 | CNC-Zangenvorschub (schwingend) | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> Ziehend |
| EX-10P | Hilfs-Zangenvorschub pneumatisch | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
| EX-63P | Hilfs-Zangenvorschub pneumatisch | <input type="checkbox"/> schiebend | <input type="checkbox"/> ziehend |
- Vorschublänge von _____ mm bis _____ mm
- Vorschublänge frei programmierbar fest mechanisch einstellbar

Bandschmierung:

- Rollenbandölercreative automation
 Minimalmengenschmierung Microjet anderer
- Hersteller_____

Haspel:

- Abwickelhaspel Mit Zwischenlagen-Aufwickler Hersteller: _____
 Aufwickelhaspel Mit Zwischenlagen-Abwickler Hersteller: _____
(Standard: Fa. Huras)

Zusätzlich zu integrierende Prozesse und Komponenten:

- QS-Teileentnahme während laufender Maschine
 Kamerasystem Hersteller _____
 Reinigungssystem Hersteller _____
 Beschriftungseinheit Hersteller _____
- _____ Hersteller _____
- _____ Hersteller _____
- _____ Hersteller _____
- _____ Hersteller _____

Prozessüberwachung:

- Brahnkamp
- X3
- X7

Zusätzliche Ausrüstung anderer Hersteller:

(genaue Informationen müssen vorab bereitgestellt werden, um die Integration zu klären)

- _____
- _____
- _____

Zubehör:

- Ausblasvorrichtung für Stanzabfall
- Absaugvorrichtung für Stanzabfall
- Staubsauger
- Venturidüse

- _____
- _____

Steuerung / Antriebe:

Hinweis: smartimpuls- und synchrotec-Technologien aktuell nur mit Beckhoff-Steuerung

- Siemenssteuerung S7-Serie

- anderer Hersteller:

Servoantriebe:

- Standard: Beckhoff
- anderer Hersteller:

- Fernwartungssystem (Netzwerkzugriff erforderlich! Datensicherheit, Berechtigungen und IT-Infrastruktur klären!)

Sonderausführungen mechanisch:

- abweichende Farbe Grundgestell: _____
- abweichende Farbe Schaltschrank: _____
- Zwangsauswerfer in Stössel AX-100/AX-140
- Federdruckapparat in Tischplatte AX-100/AX-140
- Zwangsauswerfen von unten mit SEM-Modul mit AX-20

- Kabine mit Anschluss an Hallenabsaugung (Schnittstelle definieren!)
- Konsole für Werkzeugwechsel (Werkzeuggewicht? ____ kg) abnehmbar festmontiert

- _____

- _____

- _____

Sonderausführungen elektrisch:

- PC-Tastatur
- Schaltschränke mit Kühlgerät Luftgekühlt zum Anschluss an Hallenkühlkreislauf (Spezifikationen klären!)
- Schnittstellen (Typ klären!)
 - zu BDE _____
 - zu QS-System _____

zu _____

- Netzsteckdosen
- 240V ___ Stück
- 400V __ Stück

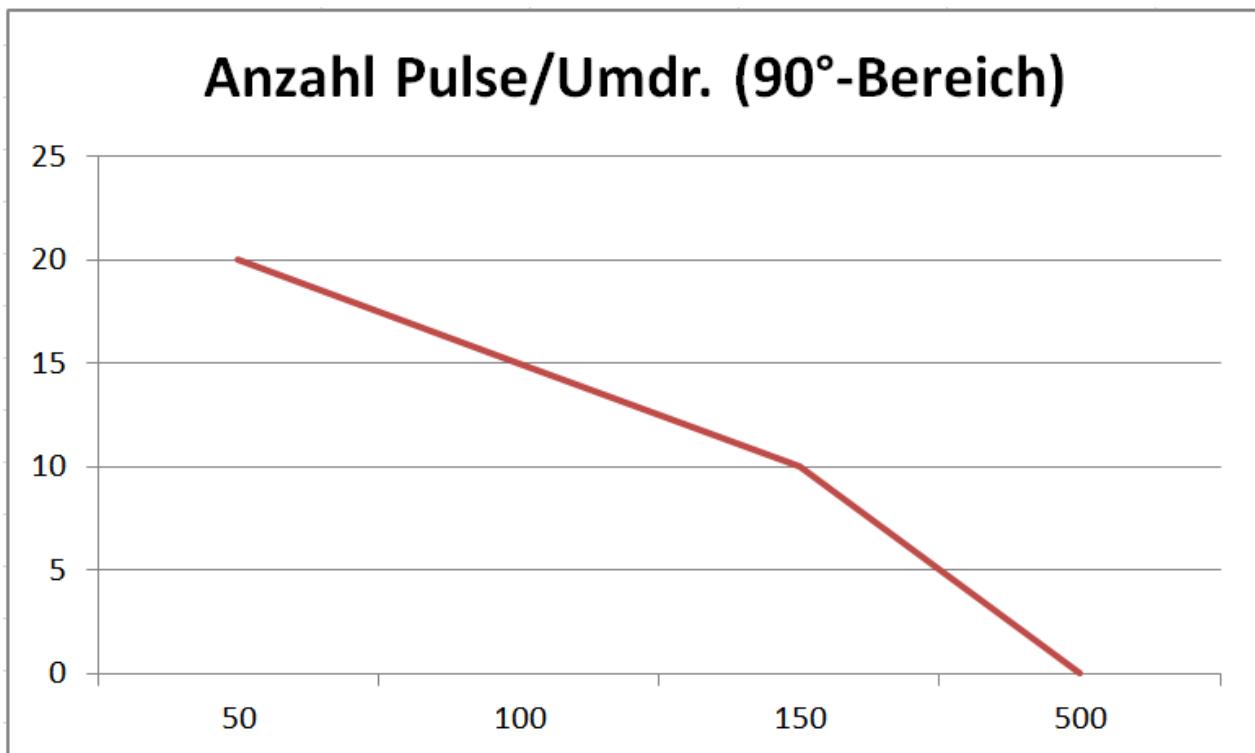
- Schnittstelle Abwickelhaspel mit Stecker
- Schnittstelle Aufwickelhaspel mit Stecker

- Anschluss Kabinenbeleuchtung:

- Kabine mit Ventilator

Hinweise zu den Pulsationsverfahren

Maximale Anzahl der Pulse in Abhängigkeit zur Drehzahl des AX-100/AX-150-Moduls.
Die Pulsbewegungen werden hier in einem Winkelbereich von 90° durchgeführt.
Das Diagramm zeigt Richtwerte an, die tatsächlich erreichbaren Pulsationsschritte sind abhängig von den eingestellten Pulsationsparametern.

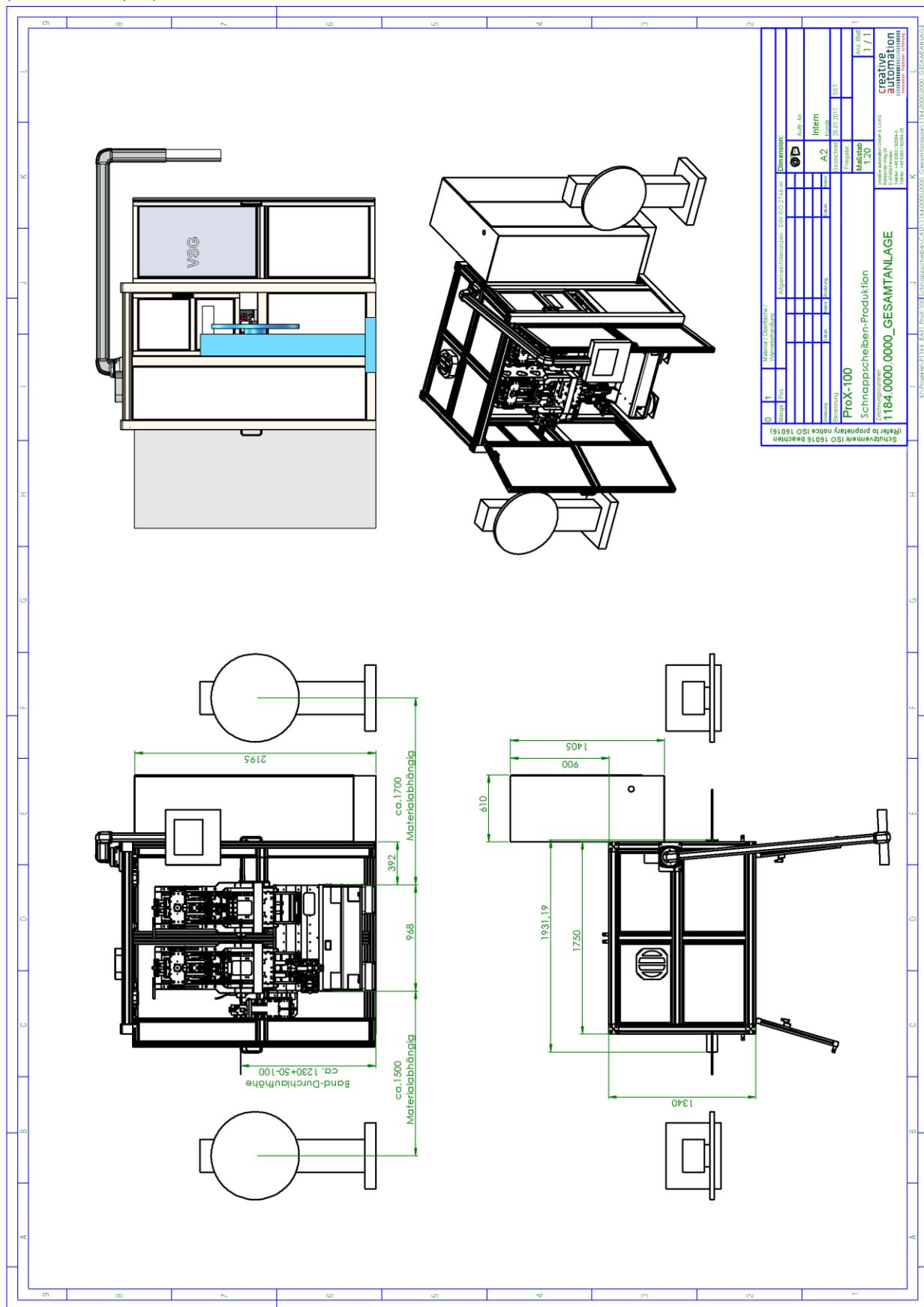


Hinweise zu Modulbreiten AX:

AX-10 mit Unterbau:	190mm
AX-20 mit C-Gestell:	200mm
AX-100:	350mm
AX-150:	390mm
AX-150, breiter Tisch:	460mm

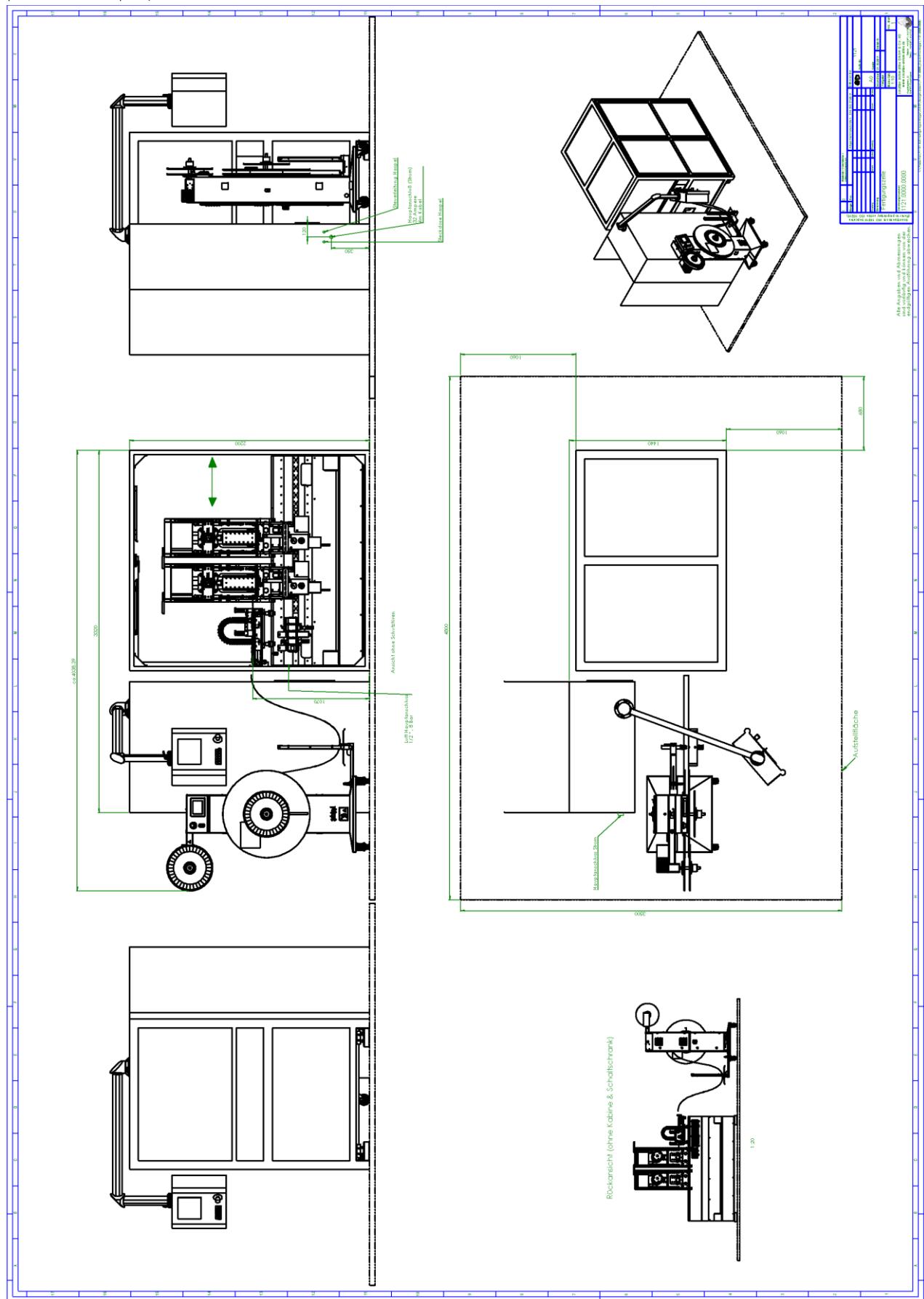
Datenblatt

Beispiel Kundenprojekt:



Datenblatt

Beispiel Kundenprojekt:



Datenblatt

Notizen:

Skizzen:

