

Datenblatt

TX-40 E

Präzisions-Servo-Einlegepresse

Technische Daten:

Umformkraft, kurvenscheibenabhängig:	40 kN
Hub, kurvenscheibenabhängig:	Standard 25 mm
Werkzeugeinbauhöhe in UT:	145mm bis 175mm
Werkzeugeinbaufläche	Breite 335 x Tiefe 255
Hublagenverstellung	30mm
Bandlaufhöhe über Pressentisch	65mm ±15mm
Höhe Tischfläche über Flur	930mm
Gewicht	ca.2000kg
Schaltschrank	integriert
Max. Hubzahl bei 8mm Hub	750/min
Preis	150.000€

(tatsächliche Angaben können aufgrund technischer Verbesserungen abweichen und müssen im Auftragsfall detailliert geprüft werden)

Leistungsmerkmale der TX-40E (Standardausstattung):

- Präzisionspresse mit servomechanischem Antriebskonzept mit 40kN Umformkraft und einer Einzelhubfrequenz bis 100min⁻¹ (bei 25mm Hubhöhe)
- Ausführung gemäß Performancelevel „e“
- Festhub (Erstausstattung zwischen 8-26mm wählbar) über Kurvengetriebe mit Schnellwechselsystem für Kurvenscheiben, ermöglicht prozessoptimierte Stößelbewegung über definiertes Bewegungsgesetz (nach nach VDI2143).
- IPC Pressensteuerung (Fa. Beckhoff) mit Touch-panel.
- Pressensteuerung mit integriertem Kurvengenerator für weitere Prozeßoptimierung durch elektronische Kurven (Überlagerung der mechanischen Kurve mit einer elektronischen Kurve ermöglicht auch Pulsationstechniken).
- Optimale Stößelführungen über speziell entwickelte Gleitführungen
- Überwachte, sichere Geschwindigkeit für Einrichtbetrieb zum schrittweisen Verfahren des Stößels.
- mechanische Hublagenverstellung.
- Integrierte Zentralschmierung.
- Integrierte LED Maschinenbeleuchtung.
- Integrierter Druckluftanschluß (erforderlich für Zentralschmierung und Bandöler).
- Integrierte Kraftmessung für Überlastsicherung und Prozeßüberwachung.
- 2 Stück Anschlußleisten für Werkzeugsicherung mit 8 Eingängen (M12, 5polig) und 8 Ausgängen (M12, 5polig).
- 1 Stück Anschlussleiste für Peripherie mit 8 Eingängen (M12, 5-polig).
- 2 Stück 220V Steckdosen (für Peripherie).
- Vorbereitung für Anbau Rollenvorschub EX-50 (links/rechts).
- Integrierter Schaltschrank
- Werkzeug-Aufnahmezapfen der Fa. Agathon 900.03.000 passend zu Agathon-Kupplungzapfen Norm 800 und 810

Zusatzoptionen:

- Kurvenscheiben mit abweichenden Hübren und Bewegungsgesetzen
- Digitales Wegmeßsystem (Auflösung 0,002mm) für Anzeige der Stößelhublage und des Stößelhubes.
- Ausstoßmodul von oben
- Federdruckdose von Unten.
- Servo Rollenvorschub EX-50, mit servogesteuerter Zwischenlüftung
- Bandschmiergerät mit Dosierpumpe.
- Einstellbare Bandführung mit Bandendabschaltung.
- Rollbandführung
- Querbewegung mit SEM Modul, inkl. Anbausatz.
- Unterbewegung mit SEM Modul, inkl. Anbausatz.
- Integrierte Fernwartung
- ergonomische Armauflagen
- flexible Beleuchtung mit Schwanenhals, optional dimmbar

