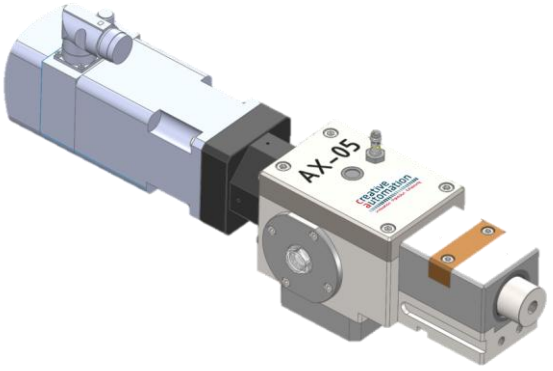
Datenblatt

AX-05

Automatisierungskomponente kompakt



Technische Daten:

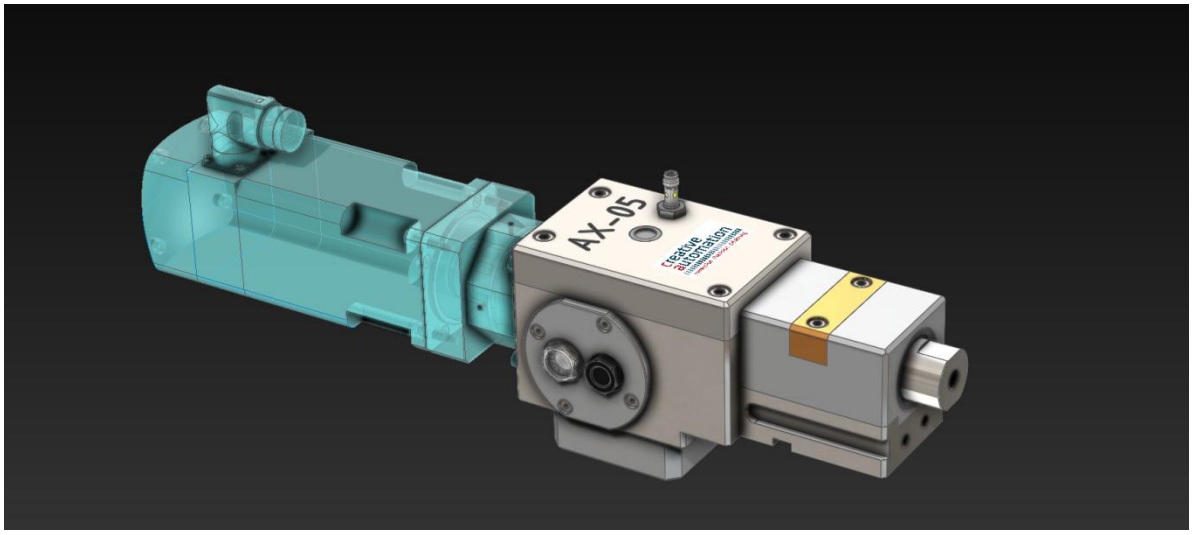
Umformkraft: (Kurvenscheiben- & Antriebsabhängig)	max. **5kN**
Hub: (Kurvenscheibenabhängig)	max. **5mm**
Taktfrequenz:	**500 Hübe pro Minute**
Servoantrieb: (Standard)	Beckhoff/Siemens
Gewicht: (Antriebs- und Optionsabhängig)	ca.10kg (ohne Motor)
Abmessung: Breite x Höhe (ohne Sensor) x Länge (ohne Antrieb)	104mm x 114mm x 283,5 + Hub
Preis	Auf Anfrage

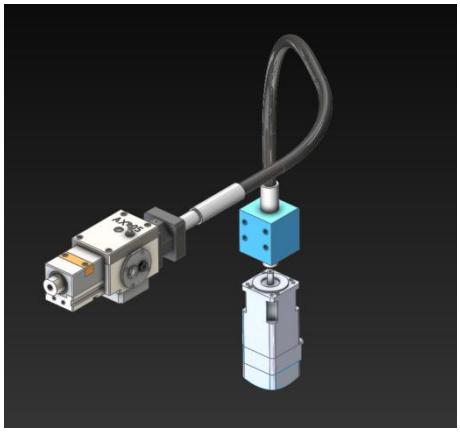
Anwendungsbereiche:

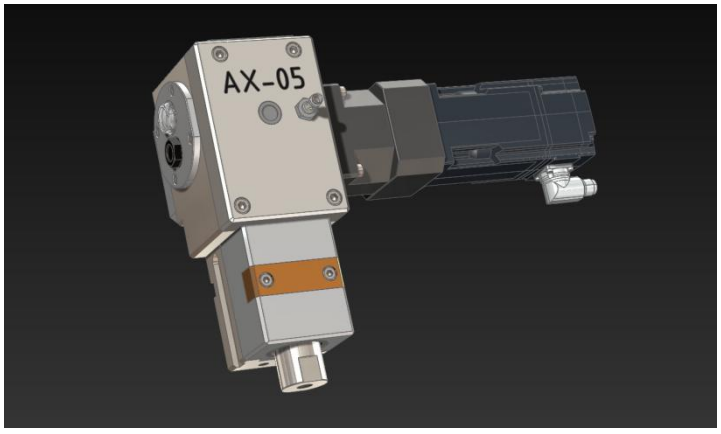
- stanzen, biegen, montieren und umformen auch bei beengten Platzverhältnissen
- direkte Integration in Stanz- Biege-Umformwerkzeuge
- nachrüsten zusätzlicher Bewegungen in vorhandene Systeme (Pressen, Biege-Umformmaschinen)
- Stand-Alone-System für Stanz-, Biege- und Montageprozesse, zur Integration in bestehende oder neue Maschinen

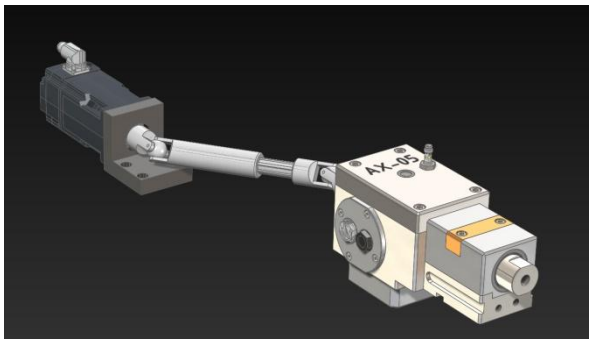
Optionen:

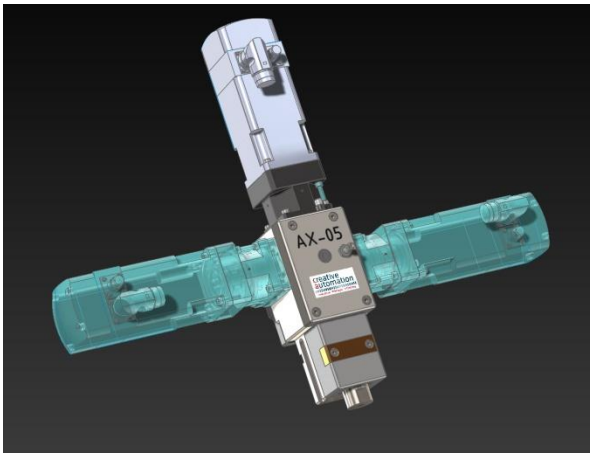
- eigener Schaltschrank mit Schnittstellen zu übergeordneten Maschinen, kombinierbar zu Mehrachs-Systemen
- Kurvenscheiben mit abweichenden Hüben und Bewegungsgesetzen
- eigenständiges Komplettsystem mit Steuerung und Schaltschrank
  1 bis 4 AX-05 Module, größere Anzahl auf Anfrage
- wechselbare Stößelaufsätze zur Adaptierung verschiedener Werkzeuge, bei Bedarf auch kundenspezifisch
- Antrieb mit flexibler Welle für beengte Platzverhältnisse
- Antrieb mit Kardanwelle
- Antrieb seitlich (rechts oder links)
- Antrieb über Zahnriemen
- Sensor für Nullpunktindexierung, falls zur Integration in Fremdsteuerungen erforderlich
- Motoren verschiedenster Hersteller sind nach Rücksprache ebenfalls verwendbar (mit spezifischer Kupplung, entsprechendem Motorflansch und passendem Controller)
- Verschiedene Einbaulagen möglich (bei Bestellung anzugeben)

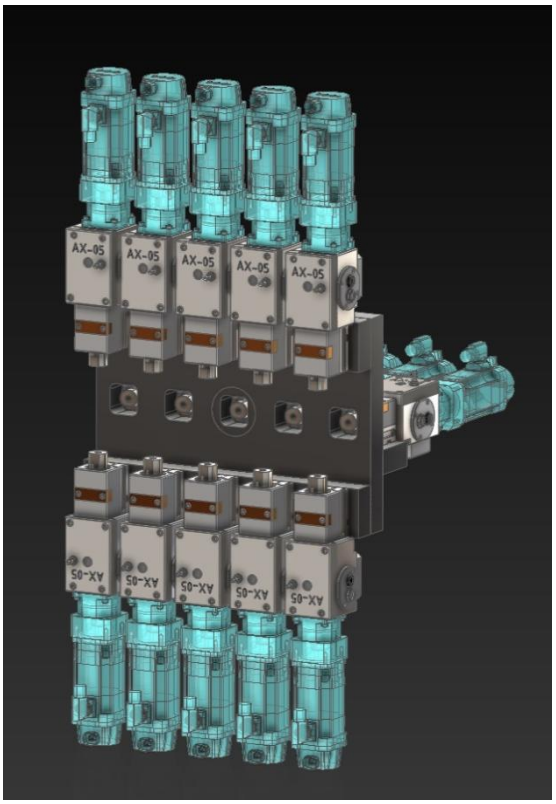

AX-05



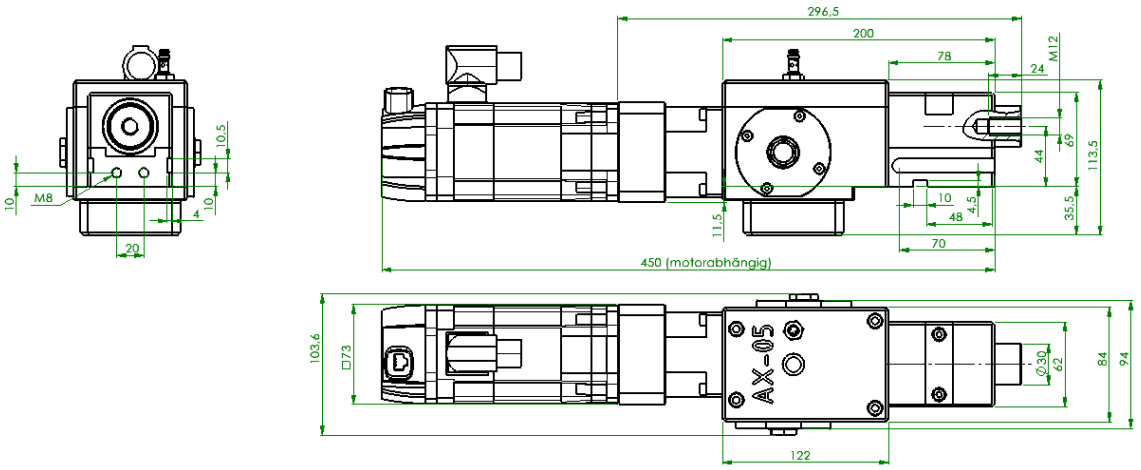

AX-05


AX-05

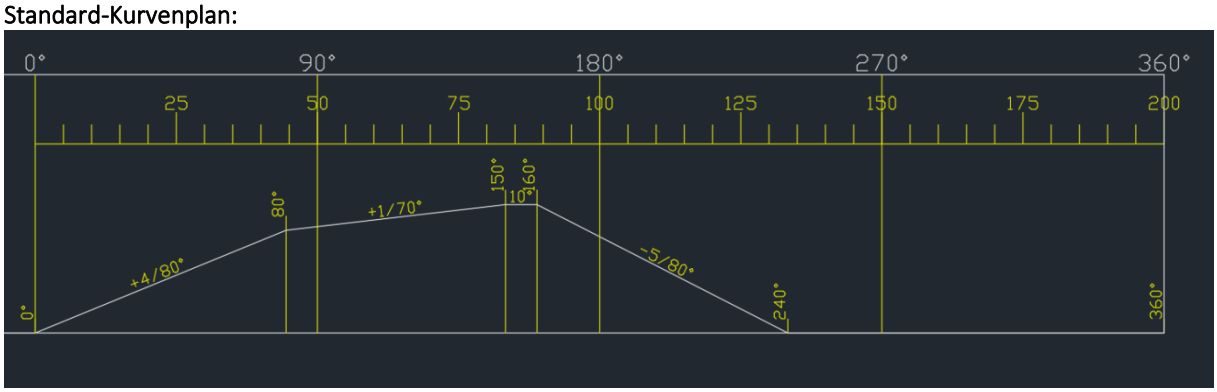

AX-05


AX-05
AX-05
AX-05
AX-05
AX-05

Abmessungen:

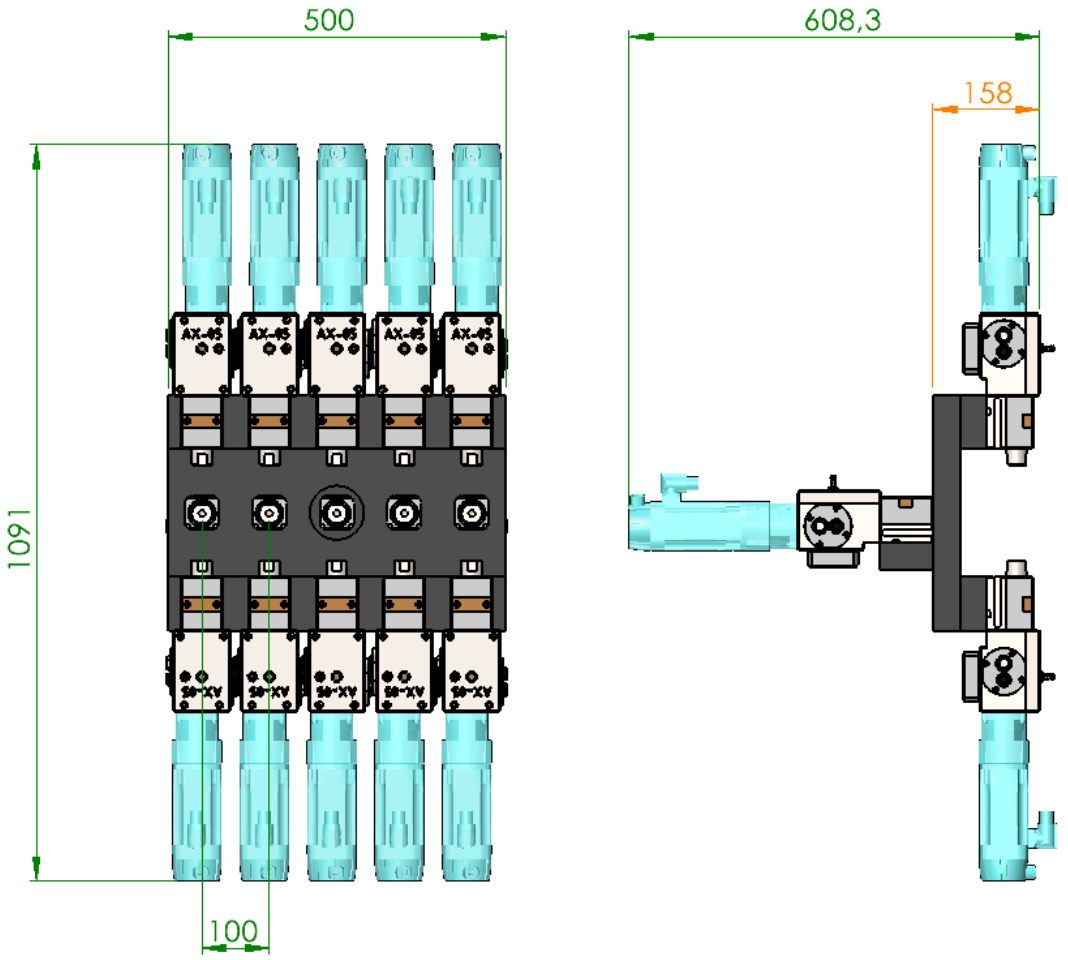


Standard-Kurvenplan:

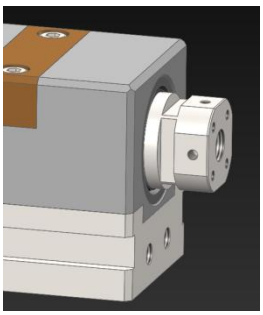


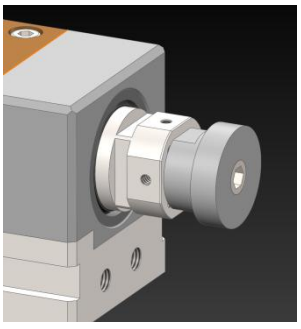
andere Bewegungsabläufe auf Anfrage möglich

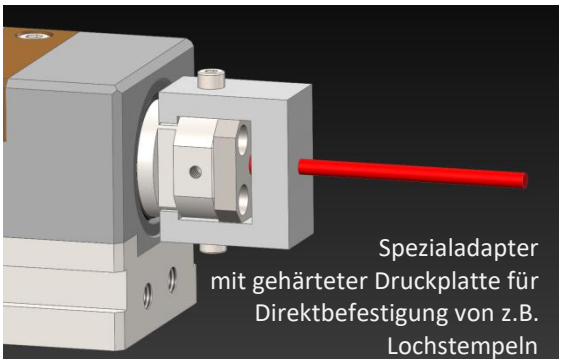
Kombinationsmöglichkeit zu linearen oder radialen Bearbeitungszentren:

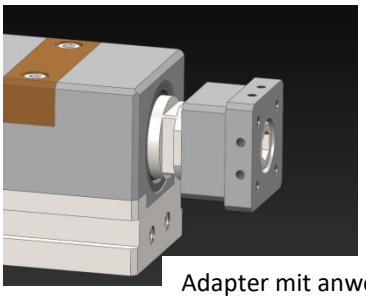


Beispiele für Stösseldapter:





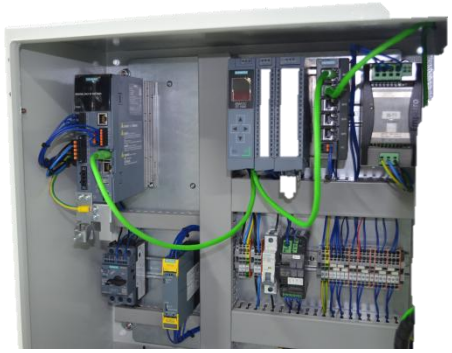




Adapter mit anwendungs-spezifischer Form

Sonderausführungen nach Kundenanforderung und Sonderstößel sind nach Rücksprache möglich.

Optional: **Eigenständiger Schaltschrank, mit Steuerung für Servoantriebe**





- Abmessung: 500x500x300mmn
- Touchscreen (7“/17,8cm Diagonale) zur Bedienung und Parametereingaben
- Not-Halt-Taster und Hauptschaltern
- Anschluss: 240V / Absicherung 16A n
- eigenständiger Betrieb oder Anbindung an übergeordnete Steuerungen ist möglich
- Signalaustausch über Bussystem, über IO-Signale und/oder mittels Drehgeber zur Kopplung mit Königswellen
  Schnittstellen müssen vorab geklärt und projektabhängig definiert werden.
- Schaltschränke für größere Achsanzahl verfügbar, auf Anfrage.