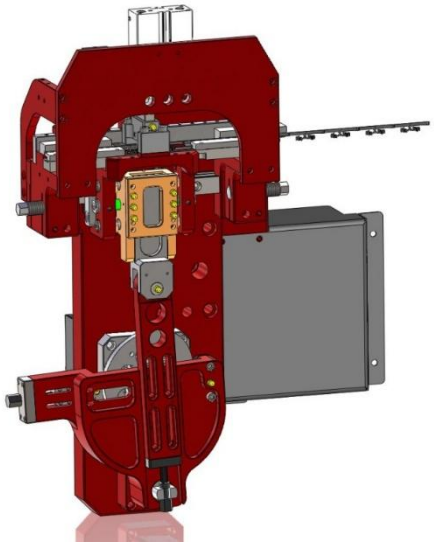
Datenblatt

EX-100

(CNC-) Zangenvorschub



Technische Daten:

Vorschublängen	von 1 - 50mm
Geschwindigkeit	bis 400[min-1] (je nach Vorschublänge)
Bandbreiten	1 bis 100 mm
Banddicken	0,2 bis 1 mm
Gewicht	ca. 40kg
Preis ohne Antrieb	Preis auf Anfrage

Leistungsmerkmale des EX-100:

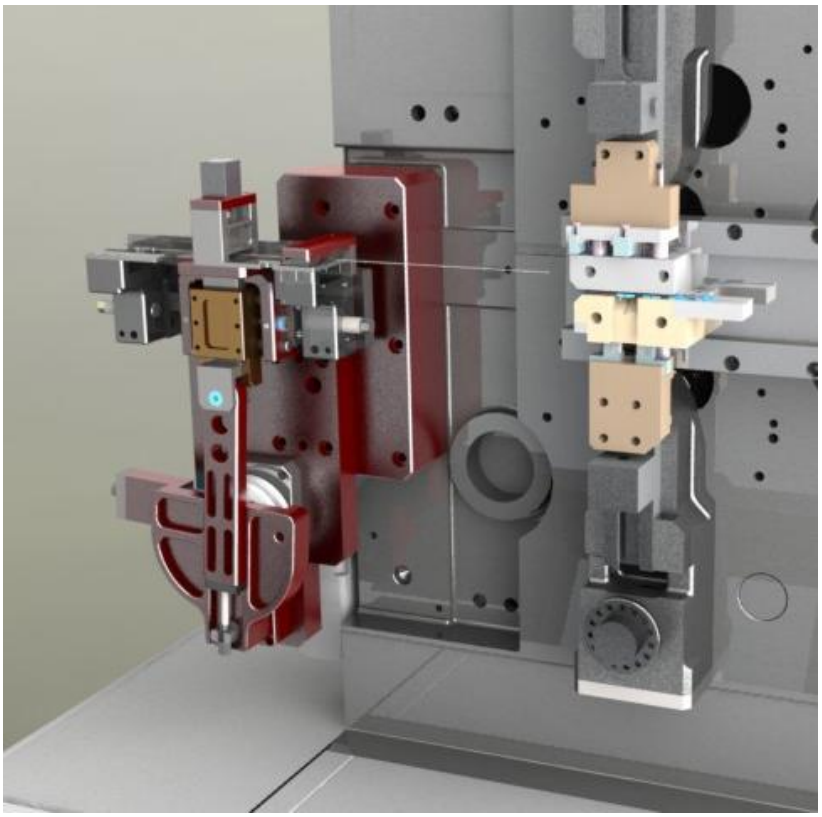
- Kompakter, modularer Aufbau
- Flexible Anbaumöglichkeiten (separat mit Servoantrieb oder z.B. Anbau an Bihler MC42 mit Riemenantrieb über eine Abtriebswelle der Bihler-Maschine)
- Kurvenscheibenantrieb (möglicher Einzugswinkel von 70° bis 180°)
- Hub verstellbar und feinjustierbar
  (z.B. bei Kurvenscheibe Hub 42mm: Stellbereich 39 bis 45mm)
- Vorschubzange und Rückhaltezange pneumatisch
- Breite der Bandführungen einstellbar
- Gefederter Vorschubschlitten mit wechselbaren Federhärten für einfaches Einstellen des Hubes und/oder der Hublage. 3 Federsätze sind im Lieferumfang enthalten.

Optionen:

- Integrierbare Bandschmierung
- Sonderanbausätze für Integration in bestehende Anlagen
- Vorschubzange und Rückhaltezange mit Servoachse
- Bandtransport hochkant mit Sonderklemmung
- Fixierter Vorschubschlitten ohne Federfunktion, z.B. für Einzweckmaschinen. Gewindestifte für die Arretierung sind im Lieferumfang enthalten.
- Prozessoptimierte Kurvenscheiben
- Wechselkurvenscheiben

Antriebsoptionen:

EX-100 an MC-42, Servo-Antrieb:



EX-100 an MC-42, Antrieb über Steuerwelle:

