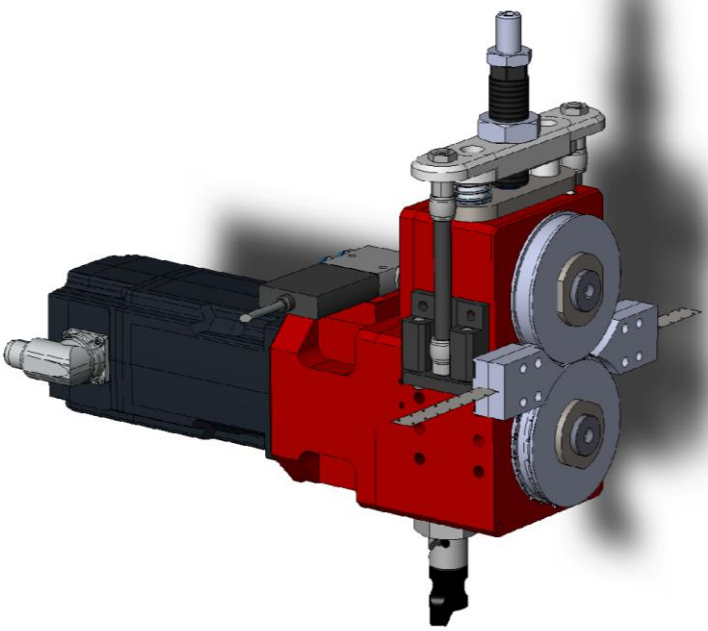
Datenblatt

EX-40S

Stachelradeinzug



Technische Daten:

Vorschublänge:	unbegrenzt
Geschwindigkeit:	abhängig von Bandlänge/-Gewicht, Stachelradteilung und -durchmesser
Bandbreiten:	<=50mm abhängig von der Form des Werkstückstreifens größere Bandbreiten auf Anfrage
Banddicken:	0,01 bis 1mm; Größere Banddicken auf Anfrage
Gewicht:	ca.10kg
Servomotor:	Standard Siemens; Andere Hersteller nach Abklärung möglich
Zwischenlüftung:	Elektronische Lüftfunktion durch Momentenreduktion
Lüfthöhe:	n.v.
Anpresskraft:	max. 200N, über Federkraft einstellbar von 0N bis 200N (Anpresskraft bei Stachelrad nur bedingt relevant)
Preis ohne Antrieb	Auf Anfrage

Anwendungsbereiche:

- Der EX-40S ist durch einen Servomotor angetriebener Stachelradeinzug
- Der EX-40S kann als eigenständiger Einzug oder in Verbindung mit einem bestehenden Walzen- oder Zangenvorschub eingesetzt werden (Push/Pull).
- Speziell für die Bearbeitung von dünnen Bändern im Serienstanzbetrieb entwickelt, dient der EX-40S als Unterstützung eines Bandvorschubs. Der EX-40S ist hinter dem Werkzeug angebracht und sorgt für eine permanente Grundspannung im Band. Dies bewirkt eine erhöhte Prozesssicherheit im Stanzprozess.
- Ein Einsatz als Vorschub ist bei vorgelochten Bändern ebenfalls möglich
- Der EX-40S kann an allen gängigen Stanz- und Umformmaschinen angebaut werden.
- Die Einsatzmöglichkeit liegt sowohl im schiebenden als auch im ziehenden Einsatz.
- Prozessintegration nach Kundenwunsch
  a) als vollintegrierte Anwendung
  b) als Integration über eine I/O Schnittstelle oder
  c) über I/O Schnittstelle und externem Drehgeber für eine 100%ige Synchronisation.
- Flexible Lösung durch austauschbares Stachelrad, passend zum Anwendungsfall (Teilung und Durchmesser Sucherloch) lieferbar.

Optionen:

- zwei Stachelräder für doppelreihige Sucherlöcher im Stanzstreifen
- pneumatisches (Zwischen-) Lüften (Anheben des Gegenrades)
- Stachelrad für rechteckige Sucherlöcher

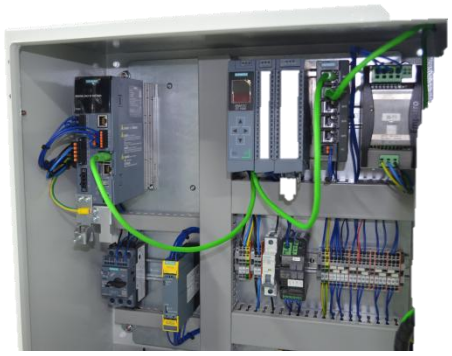
Aufbau

- Mechanischer Aufbau
  - Stachelrad
  - Gegenrad
  - Lüften (Manuelles Abheben des Gegenrades)
  - Bandführung
  - Servoantrieb

- Elektronischer Aufbau
  - Siemens Servocontroller Sinamics S210 und Servomotor S1FK2.
  - Siemens Steuerung CPU 1511T – 1PN.
  - Siemens Touch Panel TP700 Comfort.
  - I/O Schnittstelle
  - STO (Safe Torque Off)

- Optional
  - Absolutwertgeber für Synchronabläufe
  - Safety Schnittstelle für sicher reduzierte Geschwindigkeit

Optional: Eigenständiger Schaltschrank, mit Steuerung für Servoantriebe





- Abmessung: 500x500x300mmn
- Touchscreen (7“/17,8cm Diagonale) zur Bedienung und Parametereingaben
- Not-Halt-Taster und Hauptschaltern
- Anschluss: 240V / Absicherung 16A n
- eigenständiger Betrieb oder Anbindung an übergeordnete Steuerungen ist möglich
- Signalaustausch über Bussystem, über IO-Signale und/oder mittels Drehgeber zur Kopplung mit Königswellen
  Schnittstellen müssen vorab geklärt und projektabhängig definiert werden.
- Schaltschränke für größere Achsanzahl verfügbar auf Anfrage.