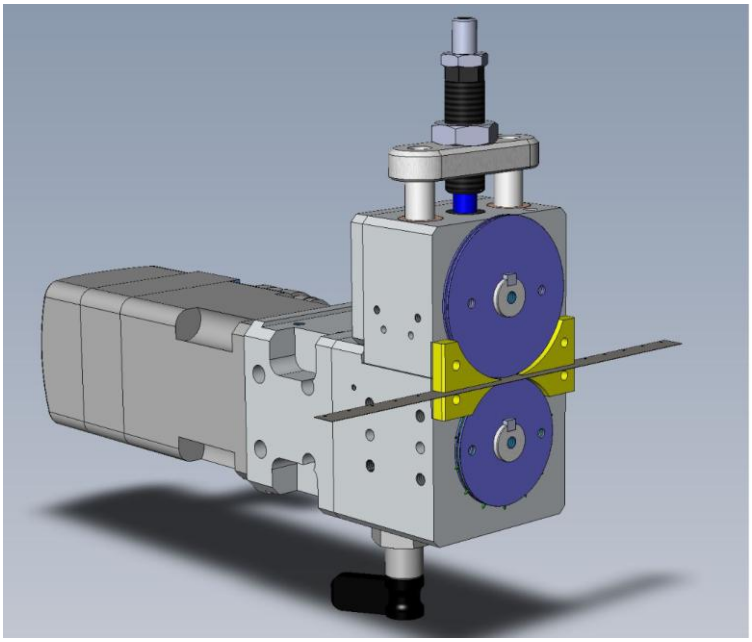
SR-40
Stachelradeinzug



1.0 Anwendungsbereich

- Der SR-40 ist ein durch einen Servomotor angetriebener Stachelradeinzug mit elektronischer Zwischenlüftung.
- Der SR-40 kann als „Stand-Alone“ Einzug oder in Verbindung mit einem bestehenden Walzen- oder Zangenvorschub eingesetzte werden (Push/Pull).
- Speziell für die Bearbeitung von dünnen Bändern im Serienstanzbetrieb entwickelt, dient der SR-40 als Unterstützung eines Bandvorschubs. Der SR-40 ist hinter dem Werkzeug angebracht und sorgt für eine permanente Grundspannung im Band. Dies bewirkt eine extrem hohe Zuverlässigkeit im Stanzprozess.
- Der SR-40 kann an allen gängigen Stanz- und Umformmaschinen angebaut werden.
- Die Einsatzmöglichkeit liegt sowohl im schiebenden als auch im ziehenden Einsatz, auch mit zwei kombinierten Einheiten
- Prozessintegration je nach Kundenwunsch:
  a) als vollintegrierte Anwendung,
  b) als Integration über ein I/O Schnittstelle oder
  c) über I/O Schnittstelle und externen Drehgeber für eine 100%-ige Synchronisation mit Bestandsmaschinen
- Flexible Lösung durch austauschbares Stachelrad. Stachelräder könne je nach Anwendungsfall (Teilung und Durchmesser Sucherloch) geliefert werden.

2.0 Leistungsmerkmale

Vorschublänge:	unbegrenzt
Geschwindigkeit:	abhängig von Bandlänge/-Gewicht, Stachelradteilung und -durchmesser
Bandbreiten:	abhängig von der Form des Werkstückstreifens <=50mm; Sonderlösungen sind möglich
Banddicken:	0,01 bis 1mm; größere Banddicken auf Anfrage
Gewicht:	10kg
Servomotor:	Beckhoff, Siemens; andere Hersteller nach Abklärung möglich
Zwischenlüftung:	Elektronische Lüftung durch Momentenreduktion (bei Servomotor) oder mechanisch über Pneumatik oder Servoantrieb)
Anpresskraft:	max.200N, über Federkraft einstellbar von 0N bis 200N (Anpresskraft bei Stachelrad nur bedingt relevant)

3.0 Aufbau

3.1 Mechanischer Aufbau

- Stachelrad
- Gegenrad
- Lüften (Manuelles Abheben des Gegenrades)
- Bandführung
- Servoantrieb

3.2 Elektronischer Aufbau (Beispielhaft, bei Stand-Alone-System mit eigenem Schaltschrank)

- Servocontroller und Servomotor
- Steuerung
- Touch Panel
- I/O-Schnittstellen

Optional:

- Externer Absolutwertgeber zum Anbau an bestehende Maschinen, für synchrone Abläufe
- Safety Schnittstelle für sichere Geschwindigkeit

4.0 Optionen

- zwei oder mehr Stachelräder für doppel- oder mehrreihige Sucherlöcher im Stanzstreifen
- pneumatisches oder servomotorisches Lüften (Anheben des Gegenrades)
- beschichtetes Stachelrad
- Stachelrad für rechteckige oder anderweitig geformte Sucherlöcher