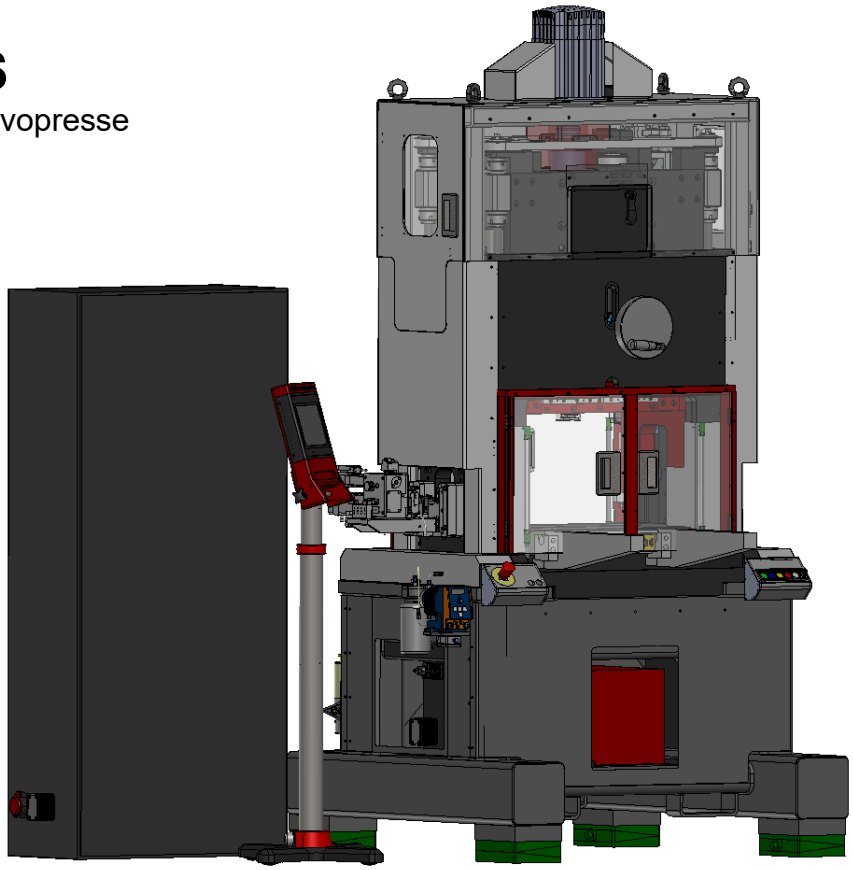
Datenblatt

TX-100 S

Präzisions- Servopresse



Technische Daten:

Umformkraft, kurvenscheibenabhängig:	100 kN
Hub, kurvenscheibenabhängig:	Standard 13mm
Werkzeugeinbauhöhe, in UT:	264mm bis 324mm
Tischfläche	Breite 640 x Tiefe max.450 (abhängig von Werkzeugaufspannung)
Hublagenverstellung	60mm
Bandlaufhöhe über Tisch	93mm ±15mm
Höhe Tischfläche über Flur	1038mm
Gewicht	Komplett ca.3900kg
Schaltschrank	Separat stehend
Preis	250.000€
Max. Hubzahl bei 8mm Hub	600/min

Leistungsmerkmale der TX-100S (Standardausstattung):

- Präzisionspresse mit Servo-mechanischem Antriebskonzept mit 100kN Umformraft und einer Hubfrequenz bis 400min-1 (bei 13mm Hubhöhe) Ausführung gemäß Performancelevel „d“
- Digitales Wegmesssystem (Auflösung 0,002mm) für Anzeige der Stößelhublage und des Stößelhubes.
- Separater Schaltschrank in Sonderlackierung RAL 7106 (Farbe wie Maschinengestell) mit 2 PCE Steckdosen (16A) für Peripherie.
- Festhub (Erstausstattung zwischen 8-45mm wählbar) über Kurvengetriebe mit Schnellwechselsystem für raschen Wechsel der Kurvenscheiben, ermöglicht prozessoptimierte Stößelbewegung über definiertes Bewegungsgesetz (nach nach VDI2143).
- IPC Pressensteuerung mit Touch-Panel.
- Pressensteuerung mit integriertem Kurvengenerator für weitere Prozessoptimierung durch elektronische Kurven (Überlagerung der mechanischen Kurve mit einer elektronischen Kurve ermöglicht auch Pulsationstechniken).
- Optimale Stößelführung über Profilschienenführungssystem mit 12 Linearschlitten, bestem Führungsverhältnis, idealen Dämpfungseigenschaften und Führung bis zur Bandlaufebene.
- Überwachte, sichere Geschwindigkeit für Einrichtbetrieb zum schrittweisen Verfahren des Stößels.
- Hublagenverstellung über 4-fach Spindelgetriebe.
- Integrierte Zentralschmierung.
- Integrierte LED Maschinenbeleuchtung.
- Integrierter Druckluftanschluß (erforderlich für Zentralschmierung und Bandöler).
- Integrierte Kraftmessung für Überlastsicherung und Prozeßüberwachung (System Siegfried).
- 2 Stück Anschlußleisten für Werkzeugsicherung mit 8 Eingängen (M12, 5-polig) und 8 Ausgängen (M12, 5-polig).
- 1 Stück Anschlussleiste für Peripherie mit 8 Eingängen (M12, 5-polig).
- 2 Stück 220V Steckdosen (für Peripherie).
- vorbereitet für Anbau Rollenvorschub (links/rechts).
- vorbereitet für Werkzeug-Aufnahmezapfen Typ910.06.000 Fa. Agathon oder 212.16.04 Fa.Fibro (und vergleichbare Baugrößen)

Zusatzoptionen:

- Stellmotor für Stössellageregelung bei Maschinenstillstand (Standard über Handrad).
- Servoantrieb für dynamische Stößellageregelung während des Laufes, gekoppelt an eine Prozesskontrolle. Erfordert das digitale Wegmesssystem.
- Dynamischer Massenausgleich für optimierte Laufruhe.
- Schwingungsoptimiertes Maschinengestell .
- Servo-Rollenvorschub EX-50, mit servogesteuerter Zwischenlüftung
- Bandschmiergerät mit Präzisions-Dosierpumpe.
- Einstellbare Bandführung mit Bandendabschaltung.
- Rollbandführung
- Querbewegung mit SEM Modul, inkl. Anbausatz.
- Unterbewegung mit SEM Modul, inkl. Anbausatz.
- Integrierte Fernwartung.
- Kragkonsolen für komfortablen Werkzeugwechsel
- Farbgestaltung nach Wahl des Kunden

Ansicht Einbauraum:

